

PROYECTO: APLICACIÓN DEL *h2o.TITANIUM* PARA REDUCIR LA CONCENTRACIÓN DE MICROORGANISMOS EN EL AGUA DEL TERCIARIO.

1 OBJETO

1. Reducir los niveles de contaminación microbiológica del agua.

2 CONSIDERACIONES

1. El reactor *h2o.TITANIUM* se instaló en línea, de forma que el agua a tratar sólo pasaba una única vez por su interior antes de ser reutilizada.
2. El reactor instalado ha sido un *h2o.TITANIUM* modelo AOP 100 para tratar un caudal en línea de 150 m³/h, lo que significa que *h2o.TITANIUM* está infradimensionado, dando lugar a resultados que, en caso de dimensionarse conforme al caudal de entrada, serían mucho mejores.
3. El reactor se instala para sustituir el canal de lámparas ultravioleta del que disponen en el momento de la prueba, es decir, el reactor *h2o.TITANIUM*, será el terciario de la EDAR.

3 CONCLUSIONES

1. La reducción en la concentración de microorganismos comparando el agua de entrada al reactor (sin tratar) y a la salida del mismo ha sido de mínimo un 90% y máximo un 99,99%.
2. Reducción microbiológica entre el agua de entrada y de salida de *h2o.TITANIUM* ha sido de mínimo dos (2) unidades logarítmicas.

